

## Kunststoffgebundene Magnete



Kunststoffgebundene Magnete werden in Formwerkzeugen heißgepreßt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Magnetmaterialien können sie daher spanabhebend bearbeitet werden. Auf Grund ihrer Isotropie (d. h. keine Vorzugsrichtung) können sie in jede Richtung magnetisiert werden. Auf ungeschützten Oberflächen kann sich auf Grund des Neodymanteils Flugrost bilden, bei korrosiven Einsatzbedingungen empfehlen wir daher eine Lack- oder Kunststoffbeschichtung.

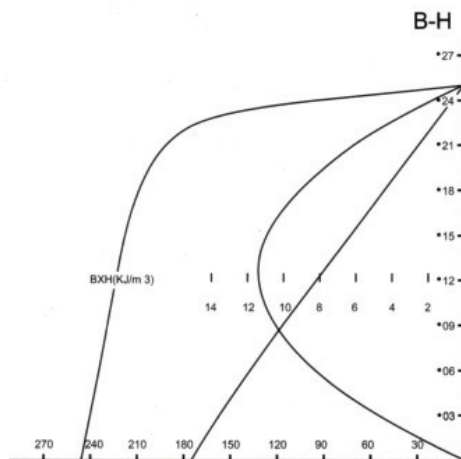
## Kunststoffgebundener Hartferrit

Werkstoff	Remanenz Br (typ.)	Energieprodukt (BxH)max. (typ.)	Koerzitivfeldstärke		max. Arbeitstemperatur
			HcB (typ.)	HcJ (typ.)	
PE15	250 mT	11,4 kJ/m <sup>3</sup>	177 kA/m	248 kA/m	120 °C
PE60M	55 mT	0,574 kJ/m <sup>3</sup>	41,4 kA/m	208 kA/m	250 °C

Physikalische Eigenschaften:

Werkstoff	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Biegefestigkeit Mpa	max. Arbeitstemperatur		Binder
			°C		
PE15	3,7	60	120		Nylon 6
PE60M	2,4	78	120		Nylon 6/66

Typische Entmagnetisierungskurve



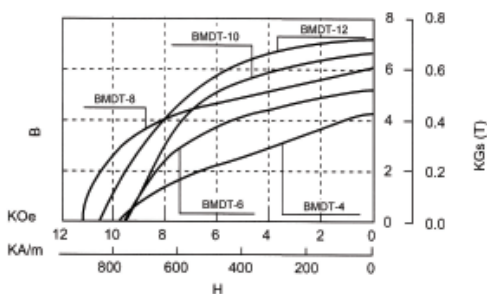
## Kunststoffgebundenes NdFeB

Werkstoff	Remanenz [ ]	Energieprodukt [kJ/m <sup>3</sup> ] BH <sub>max</sub> min/max	Koerzitivfeldstärke [ kA/m]		max. Arbeits - temperatur [ °C ]
	B <sub>r</sub> min/max		Hc <sub>B</sub> min/max	Hc <sub>J</sub> min/max	
BMDT-2	200/300	16/24	240/320	400/560	160
BMDT-4	400/500	32/40	320/360	560/720	160
BMDT-6	500/600	40/48	320/360	560/720	160
BMDT-8	600/650	60/68	360/440	640/800	160
BMDT-8H	550/650	60/68	400/480	1040/1360	160
BMDT-8L	600/680	64/72	400/480	640/800	160
BMDT-8SR	580/650	60/68	400/480	880/1120	170
BMDT-10	680/710	76/84	400/480	640/800	160
BMDT-10H	700/720	80/88	400/480	720/880	160
BMDT-12	720/770	88/96	400/480	720/880	160
BMDT-12D	720/770	88/96	440/520	800/960	160
BMDT-12L	740/800	88/96	400/480	540/640	150

## Physikalische Eigenschaften:

Werkstoff	Härte [HRB]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Temperaturkoeffizient [8% / °K]	Sättigungsfeldstärke [kA/m]
BMDT-2	40-45	3-4	-0,11	> 1600
BMDT-4	40-45	4,5-5,5	-0,11	> 1600
BMDT-6	40-45	5,3-5,8	-0,11	> 1600
BMDT-8	35-38	5,8-6,0	-0,11	> 1600
BMDT-8H	35-38	5,8-6,0	-0,12	> 2400
BMDT-8L	35-38	5,8-6,0	-0,12	> 1600
BMDT-8SR	35-38	5,8-6,0	-0,13	> 2000
BMDT-10	35-38	5,8-6,0	-0,10	> 1600
BMDT-10H	35-38	6,0-6,2	-0,10	> 1600
BMDT-12	35-38	6,2-6,5	-0,10	> 1600
BMDT-12D	35-38	6,2-6,5	-0,08	> 2000
BMDT-12L	35-38	6,2-6,5	-0,11	> 1600

a: J - H curve



b: B - H curve

